



**Innovationstage Zollernalb**  
3. bis 9. Juli 2014

Funktionelle Oberflächen und Schichtsysteme sorgen für Korrosions- und Verschleißfestigkeit. Mit Verfahren, wie der Plasmbeschichtung können diese und weitere Eigenschaften der Werkstoffe gezielt eingestellt werden. Nanotechnik steckt so bereits in vielen Produkten.

"Funktionelle Oberflächen und Schichten"  
Prof. Dr. Volker Bucher,  
NMI Naturwissenschaftliches und Medizinisches Institut an der Universität Tübingen  
D unter Top 3 bei Nanomaterialien /-schichten durch Kombination TiN/SiN höhere Härtegrade  
Plasma: leicht ionisiertes Gas, 4. Aggregatzustand  
Funktionalisieren Korrosions-, Verschleißschutz  
PVD Physical Vapor deposition (Verdampfen o. Zerstäuben)  
PECVD Plasma Enhanced Chemical Vapor Deposition  
DLC Diamond-Like-Carbon Einfluß der Luftfeuchte auf Reibung  
Zukunft: ALD Atomic Layer Deposition

Dr. Nikolaos Stefanakis,  
GMA Gamma Measurements and analysis eK.  
Herstellung von Nanoröhrchen

Prof. Petra Schneider,  
Material Process Engineering, Hochschule Alb-Sig  
Ausrüsten und Beschichtung von Fasern

"Plasmaschichten mit niedrigen Prozesstemperaturen"  
Dr. Jochen Kopecki, Groz-Beckert KG  
Beschichtung von temperatursensiblen Materialien  
Erzeugung "kalter" Plasmen: Vakuum, elektromagn. Felder  
DBD dielektrische Barriereentladung  
Plasmbeschichtung von Textilwerkzeugen (Kohlenstoffstahl) zum Verschleißschutz

**Oberfläche modifiziert**  
**Groz-Beckert KG**  
<https://www.groz-beckert.com/>

Dr. Ing. Paterok  
Technisches F&E-Zentrum für Oberflächenveredelung und Hochleistungswerkzeugbau  
AUDIP-CVD-Verfahren: Herstellung von Nano-Hartstoffsystemen

Netzwerk Forschung und Entwicklung, IHK Reutlingen  
Kontakt: Dr. Stefan Engelhard, Tel.: 07121-201-119,  
E-Mail: engelhard@reutlingen.ihk.de  
[www.innovationstage.de](http://www.innovationstage.de)

Begrüßung IHK Reutlingen  
Dr. Stefan Engelhard

Grußwort der Geschäftsführung  
Hans-Jürgen Haug,  
Groz-Beckert KG